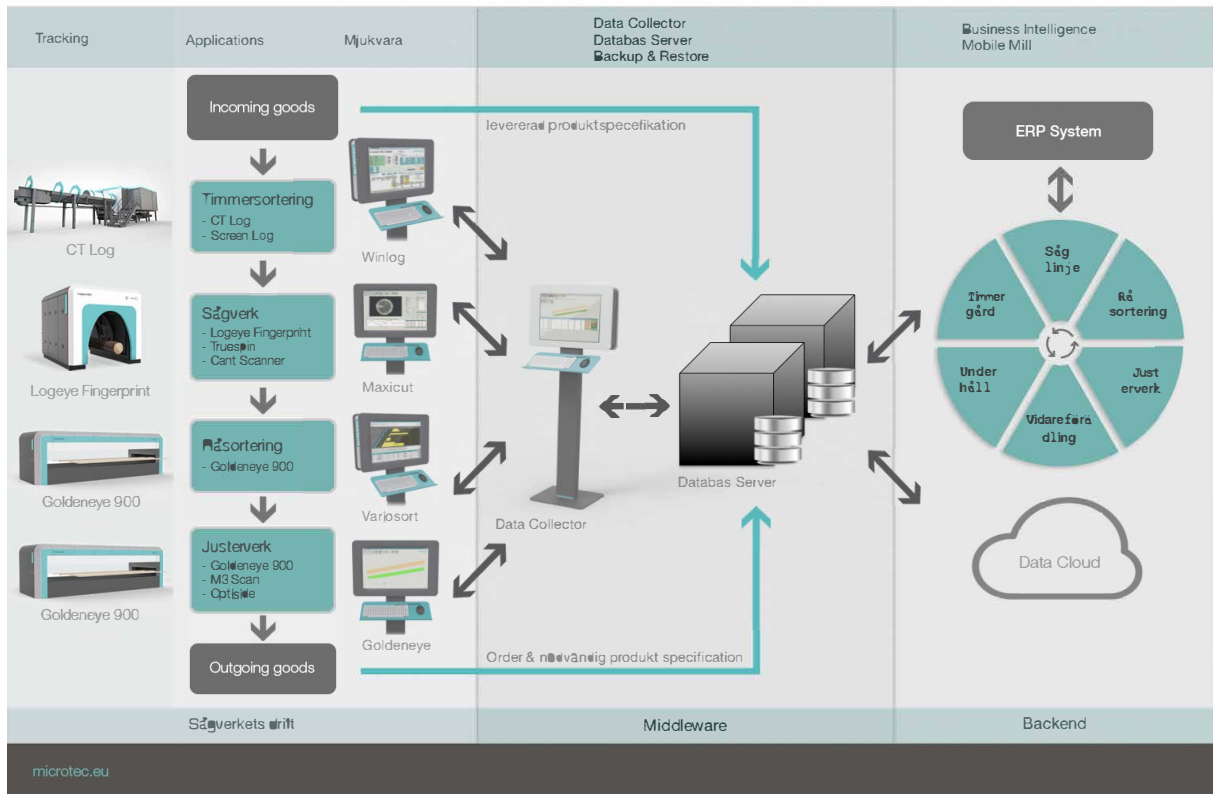


## Microtec Mill Manager



## Microtec Fingerprint

Microtec Fingerprint är ett sammanlänkat system som håller ordning på och jämför bräder och plank på individnivå genom hela sågverket, från simulerad produkt i stocken till verklig produkt i färdigt paket. Detta ger möjlighet för sågverket att simulera utfall och att jämföra produkter hela vägen genom tillverkningskedjan för att se om simulerad och verklig produkt stämmer överens och felsöka om de inte gör det, men andra ord finns nu ett system för detaljerad kostnads- och utfallskontroll av materialet i tillverkningen. Det är också möjligt att spåra baklänges, dvs att veta vilken stock som en viss bräda kommer ifrån och därmed också från vilken avverkning.

Systemet består av följande delar;

### CT Log



En förutsättning för att kunna få en väl fungerande följdning av stockar/bräder och plank på individnivå genom processen är att man har en detaljerad simulering över hur de bör se ut. För det behövs en datortomograf som kan tomografera hela stocken i hög hastighet och automatdetekterar fel som kvistar, röta, blånad, insektsangrepp etc.

Postningen simuleras sedan in i stocken och hänsyn tas inte bara till råmått, sågsnitt etc. utan även till såglinjens prestanda och noggrannhet.

Stockarna sorteras sedan eller transporteras in i såglinjen.

### **Logeye Fingerprint**



För de fall man har en timmersortering och stockarna därmed sorterats så behöver man känna igen stocken igen när den skall sönderdelas. Så när stockarna matas in i såglinjen skannas de och stocken identifieras med sin kviststruktur som bas och läget i transportören bestäms. Data som postningsbild och rundvridningsvinkel hämtas för stocken.

### **Cantscanner**

I såglinjen så kontrolleras och övervakas resultatet och det verkliga resultatet från sågningen skickas tillbaka och simuleringen justeras så att den stämmer med det verkliga utfallet.

### **Goldeneye råsortering**



Tvärscannern i råsorteringen sorterar och styr givetvis kapningen av planken och bräderna. Därutöver identifieras varje plank/bräda och scannern resultat jämförs med det nu justerade simuleringsresultatet. Avvikelser noteras. Batchstorleken minskas också från order till paket.

### **Goldeneye, M3Scan, Optiside justerverk**

Tvärscannern i justerverket sköter givetvis också sortering och kapning på traditionellt sätt, fuktkvoten mäts och årsringarna kontrolleras.

Resultatet av varje plank och bräda jämförs sedan med resultatet från råsorteringen och avvikelser noteras.

Brädorna sparas sedan som individer under paketdata.

Ett databassystem hanterar alla ingående produkter, sköter förvaltning, registerhantering och statistik. Utfallet genom processen jämförs och utvärderas. Kvalitetsskillnader på brädnivå analyseras och avvikelser detekteras.

Ett brädbibliotek skapas där "foton" på individnivå från hela processen kan jämföras

För att knyta samman systemet så finns det ett antal hjälpsystem för tex gps positionering av timmer, paket i mellanlager och lager. Det finns även förvaltningssystem för vidare förädling som kan knytas ihop med systemen ovan.

I Sverige är två fingerprintsystem med lite olika specifikationer under uppbyggnad, ett hos Fiskarhedens Trävaru och ett hos SCA Bollsta sågverk.