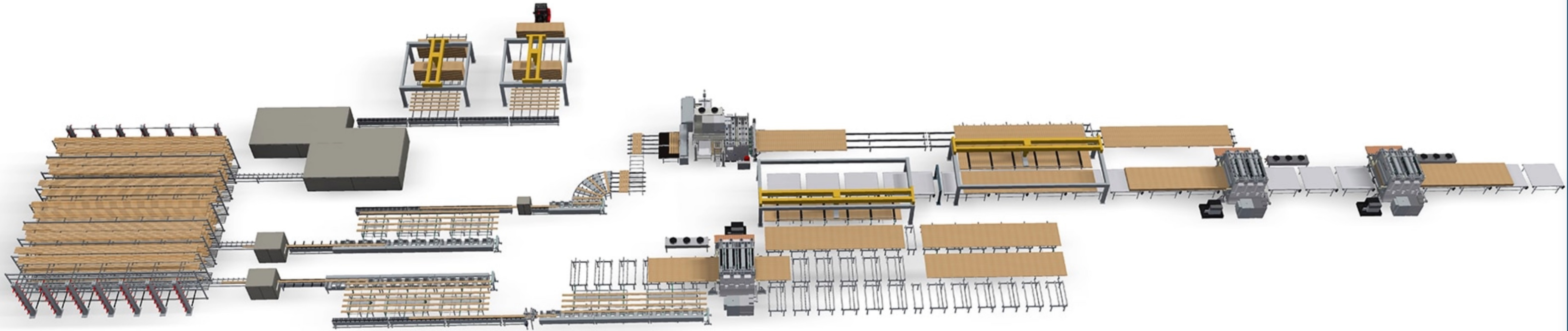


CLT SOLUTION WITH EDGE GLUING



Specifikationer

Med denna CLT-presslinje kan du limma kanten på det tvärgående och längsgående lamelllagret. De enskilda lamellskikten limmas ihop och limmet härdas i separata pressar innan de staplas till ett CLT-element.

Två vakuumkranar placerar de färdiga lagren av lameller i längd- och tvärled ovanpå varandra. För varje lager flyttas elementet fram och tillbaka under limapplikatorn tills det önskade antalet lager har uppnåtts. CLT-elementet transporteras sedan till en eller flera pressar för slutlig härdning av limmet.

DIMENSIONER:

LÄNGD:	4.000 - 20.000 mm
BREDD:	2.200 - 3.500 mm
TJOCKLEK:	60 - 400 mm

KAPACITET (7,5 h):

120 - 130 m³