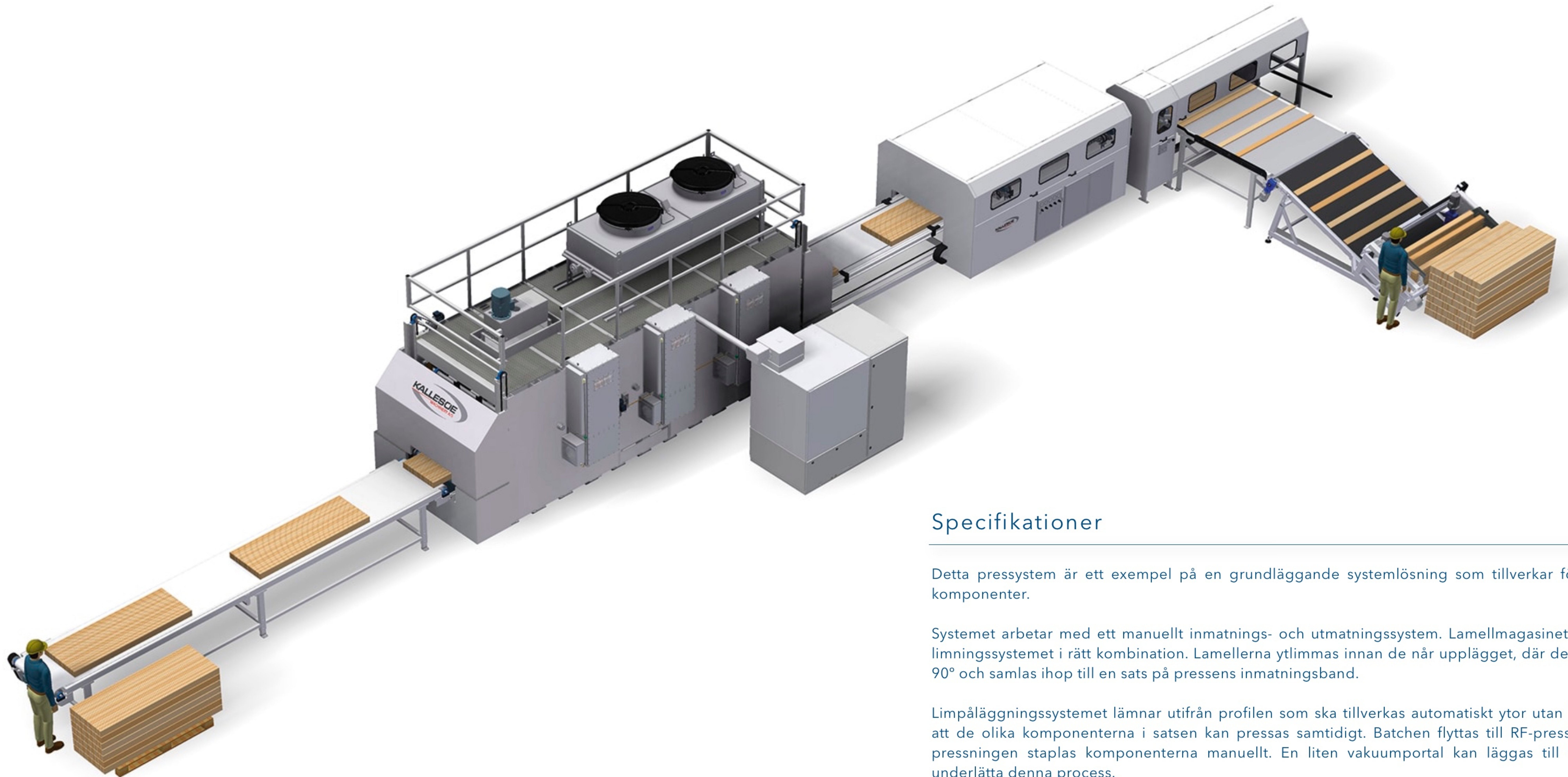




Specifikationer

Detta presssystem är ett exempel på en grundläggande systemlösning som tillverkar fönsterkomponenter.

Systemet arbetar med ett manuellt inmatnings- och utmatningssystem. Lamellmagasinet matar limningssystemet i rätt kombination. Lamellerna ytlimmas innan de når upplägget, där de vänds 90° och samlas ihop till en sats på pressens inmatningsband.

Limpåläggningssystemet lämnar utifrån profilen som ska tillverkas automatiskt ytor utan lim, så att de olika komponenterna i satsen kan pressas samtidigt. Batchen flyttas till RF-press. Efter pressningen staplas komponenterna manuellt. En liten vakuumportal kan läggas till för att underlätta denna process.