

# PRESS SYSTEM FOR WINDOW COMPONENTS

**HE | KALLESOE**

## Specifikationer

Denna systemlösning visar en komplett tillverkningslinje för fönsterkomponenter som möjliggör användning av tre olika typer av det ingående materialet med hänsyn till kvalitet och/eller dimension. De inmatade paket med lameller hanteras av en vakuumportal som fördelar det till två hyvlar varefter lamellerna transporteras till ett sorteringssystem.

Lamellerna fördelas i rätt ordning enligt ett förinställt program beroende på slutprodukten som ska tillverkas innan de förs in i limningssystemet. Lamellerna ytlimmas innan de når upplägget där de vänds 90° och samlas i en batch på pressens inmatningsband framför HF-pressen. Mellan de olika komponenterna lämnas ytor utan lim och hela batchen flyttas in i HF-pressen där den pressas. De färdiga produkterna transporteras ut i sidled, separeras och staplas, redo för upphämtning.

Som tillval kan de färdiga produkterna ändkas till rätt längd. Dessutom finns det möjligheten att vända vartannat ämne vid t.ex. L-profiler med 90° för att stapla dem mera platssparande i paketet.

